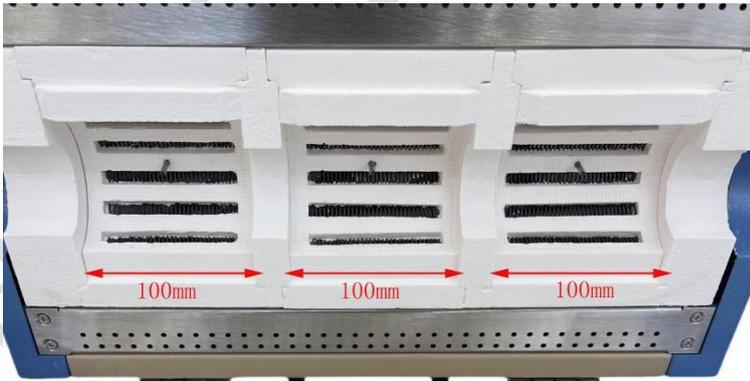


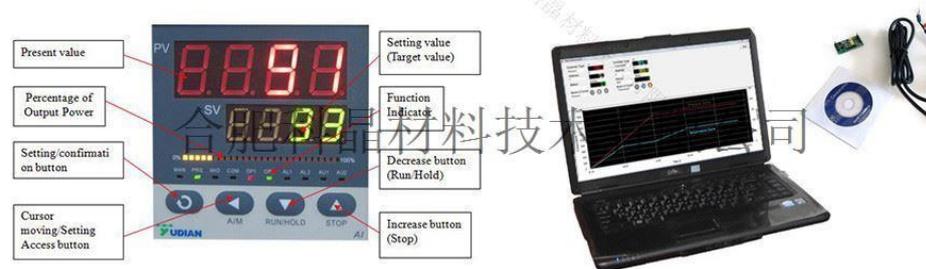
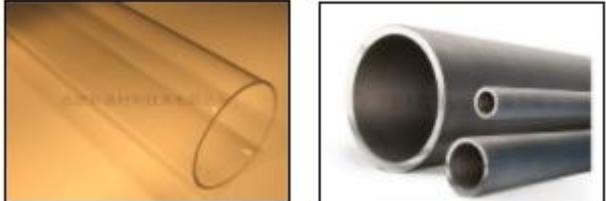
# 1200℃三温区管式炉

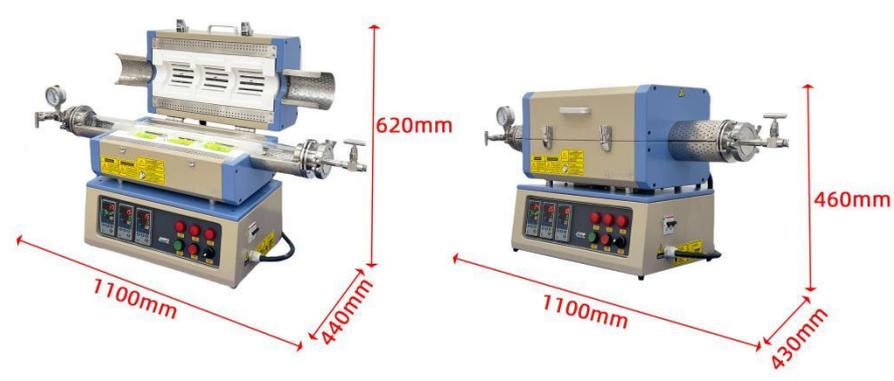
## OTF-1200X-S-III

OTF-1200X-S-III是一款三温区开启式管式炉，加热区总长为 300mm (ZONE1-3: 100mm+100mm+100mm)，标配有一对快接不锈钢密封法兰，可以在真空或气氛保护下对样品进行处理，可搭配石英管直径为 25、50、60mm，三个温区都有独立的温控系统控制，最高温度为 1200℃，可连续工作温度 1100℃，控温精度±1℃，可满足高校、科研工矿企业需要流动气氛/真空下的高温制备、并同时满足梯度温场可调的复杂工艺环境，可用于金属热处理、CVD、PVD 等特殊工艺制备。



规格型号	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1200℃三温区管式炉 OTF-1200X-S-III</li> </ul>
产品特点  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，表面涂有氧化铝涂层，可提高炉膛加热效率，延长炉膛使用寿命。</li> <li>• 双层壳体结构，并带有风冷系统，可保证壳体表面温度较低。</li> <li>• 设备有开门断电功能，提高实验安全性</li> </ul>
加热炉基本参数  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 输入电源 AC220V 50/60HZ，最大功率：1.8KW</li> <li>• 长期工作温度：1100℃（1200℃&lt;0.5h）</li> <li>• 控温热电偶：三根 K 型号热电偶</li> <li>• 加热长度：300mm（100+100+100）</li> <li>• 升温速率：≤10℃/min</li> <li>• 加热元件：电阻丝掺钼铁铬铝</li> </ul> 
温控系统  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃）</li> <li>• PID 自动控温系统</li> <li>• 智能化 50 段可编程控制</li> <li>• 默认 DB9 PC 通讯连接端口</li> <li>• 控温精度：±1℃</li> <li>• 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；</li> </ul>

	
<p>温度校准（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 定期对管式炉进行温度校准，可保持温度的准确性和均匀性。您可以在我公司选购一个简单的校准工具包，辅助您完成这项工作，完整的</li> <li>• 1 根 1200mm 的 K 型铠装热偶</li> <li>• 一 Omega 温度校准器</li> </ul> 
<p>石英管</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 高纯石英管尺寸：</li> <li>• 25 O.D x 19 I.D x 750 L (mm)</li> <li>• 50 O.D x 44 I.D x 750 L (mm)</li> <li>• 60 O.D x 55 I.D x 750 L (mm)</li> <li>• 为了获得更高的工作温度，可选用镍基合金管，温度可达 1200℃</li> </ul> 
<p>不锈钢密封法兰系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 一套不锈钢密封法兰系统, 采用卡箍快捷接口</li> <li>• 左法兰留有 G1/4 进气口, 截止阀和机械压力表</li> <li>• 右法兰留宝塔嘴出气口和抽气口, 截止阀。</li> </ul> 

真空度（选配）	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 配套机械泵，真空度可以达到 <math>10^{-2}</math> ttor</li> <li>• 配套分子泵，真空度可以达到 <math>10^{-5}</math> ttor</li> </ul> <div style="text-align: center;">  </div>
外型尺寸	炉体长宽高：1100*430*460mm（闭合） 炉体长宽高：110*440*620mm（打开） <div style="text-align: center;">  </div>
重量	重量约:50KG
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 石英管内气压不可高于 0.02MPa；</li> <li>• 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全；</li> <li>• 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）</li> <li>• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易</li> </ul>

- 燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。
- 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在 $\pm 8\%$ 内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，远离中频设备，防止空间电磁辐射。
  - 如果同一供电回路存在中、高频设备，或者大型感性负载，应在供电回路加入适当的电抗柜滤波，配置电容柜自动补偿，谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理，否则可能导致加热炉工作不稳定甚至损坏！此类问题导致加热炉故障或损坏不属于保修范围。
  - 设备请远离存在液体飞溅场所
  - 设备请远离存在导磁导电粉末
  - 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换，
  - 该设备高精度温控范围为  $300-1000^{\circ}\text{C}$ ，低温运行会存在温度振荡，
  - 不建议  $500^{\circ}\text{C}$  以上开启炉膛